

## **Рекомендации ресурсоснабжающим организациям по определению подлинности и защите антимагнитных пломб ИМП МИГ, ИМП МС**

### **Выписка из требований ГОСТ 31282-2004 (приложение А):**

А.3.1 Идентификационные признаки ПУ определяются его конструкцией и технологией изготовления. Основные идентификационные признаки, как правило, вносятся в ПУ в процессе изготовления.

Дополнительные идентификационные признаки могут вноситься в ПУ при установке. Для отдельных типов ПУ (например, ПИ) основные идентификационные признаки могут вноситься при установке.

Внешними идентификационными признаками ПУ являются: форма и размеры, окраска, маркировка, индивидуальный буквенно-цифровой код, логотипы, голографические изображения, штриховой код и другие специальные знаки и изображения, их форма, размеры, цвет, рельефность, место расположения на ПУ.

Внутренними идентификационными признаками ПУ являются материал, покрытия, специальные защитные конструктивные элементы и детали.

А.3.2 Степень защиты ПУ от подмены (подделки) определяется количеством, уникальностью и сложностью индивидуальных идентификационных признаков, присущих конкретному ПУ, контролируемых при установке, снятии и экспертизе ПУ.

Чем больше уникальных и сложных идентификационных признаков содержит ПУ, чем выше уровень технологий их выполнения, тем выше степень защиты ПУ от подмены и подделки.

### **Рекомендации:**

#### **I. Организационные меры:**

- обеспечить лояльность персонала (проверка, мотивация);
- меры по предотвращению сговора (периодическая смена проверяемых районов, внезапные проверки, перекрестные проверки – ПО определяет кто и когда);
- повторные обязательные проверки потребителей, ранее уличенных в установке муляжей антимагнитных пломб, с анализом потребления электроэнергии «до» и «после» с заменой ранее установленных антимагнитных пломб в случае подозрений (под видом плановой замены) и проведением их технической экспертизы;
- постепенная периодическая замена ранее установленных антимагнитных пломб у всех других потребителей на более защищенные антимагнитные пломбы (с латентограммой и пр.);

#### **II. Технические меры:**

при проведении проверок и снятии показаний приборов учета одновременно проверять идентификационные признаки подлинности антимагнитных пломб (ИМП МИГ, ИМП МС):

Неразрушающий контроль:

- проверка целостности антимагнитной пломбы, соответствия ее идентификационного номера, а также соответствия ее образцу по форме, материалу, цвету, маркировке;
- наличие на пломбе-наклейке ТХ-сетки с УФ свечением установленного производителем цвета (желтый) и формы (в настоящее время это сетка определенного размера и шага, но которую планируется заменить на защищенные товарные знаки) - с помощью УФ-фонаря;
- наличие на пломбе-наклейке установленного латентного изображения (в настоящее время это слово «ГАРАНТИЯ», которое планируется заменить на защищенные товарные знаки) – с помощью поляризационного фильтра;
- наличие на индикаторе магнитного поля доп. защиты (идентификационного номера на блистере, УФ-свечения защищенного товарного знака на магнитной пленке под блистером и др.);
- наличие других защитных признаков, установленных производителем антимагнитных пломб в соответствии с дополнительными требованиями заказчика, если таковые есть.

Кроме того, работниками ресурсоснабжающей организации можно вносить дополнительные идентификационные признаки в пломбировочное устройство при установке:

- на пломбе-наклейке ставить шариковой авторучкой или маркером подпись и дату и т.д. (<http://www.siltech.ru/catalog/?id=463>);
- наносить (заранее) на пломбу-наклейку и ИМП УФ-маркером скрытую маркировку, например, также в виде подписи и даты и т.д., и затем ее выявлять УФ-фонарем (<http://www.siltech.ru/catalog/?group=13>).

Разрушающий контроль:

- проверка соответствия вида материала образцу (оставляющий след, не оставляющий след и т.д.);
- проверка соответствия направления проявляющейся контрольной надписи образцу;
- проверка наличия в проявляющейся контрольной надписи товарного знака производителя/поставщика «Силтэк Siltech».