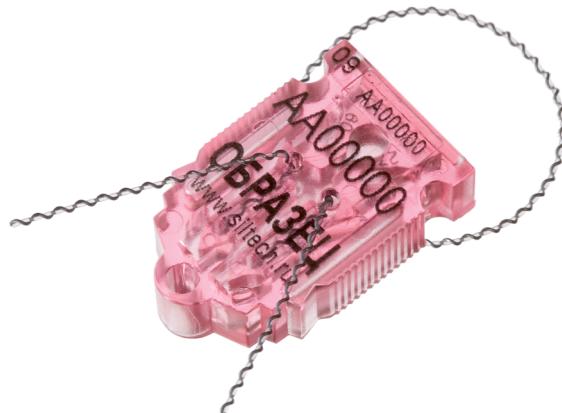




Для опечатывания метрологического оборудования

технологии сохранности  
**СИЛТЭК®**



**СИЛТЭК®**

Самое удобное решение для  
метрологического оборудования.  
Оптимальное соотношение  
цены и качества



## Преимущества

- Инновационная разработка ГК «Силтэк», производится в России ООО «Альфа-Силтэк». Защищена патентом №68890.
- Производится в соответствии с ТУ 2291-004-38993417-2012.
- Отвечает требованиям криминалистической стойкости в соответствии с ГОСТ 31283-2004, п. 6.3.3., что подтверждается сертификатом.
- Нанесение индивидуальной маркировки и логотипа даже при минимальном заказе от 2 000 шт.

- Блоки по 10 штук — удобно использовать и вести номерной учет.
- Особенности материала и конструкции позволяют обнаружить любые признаки вскрытия и повторной установки.
- Индивидуальная маркировка нанесена на корпус и вставку, что исключает подмену составных частей сигнального устройства.
- Рекордный срок службы - 10 лет.

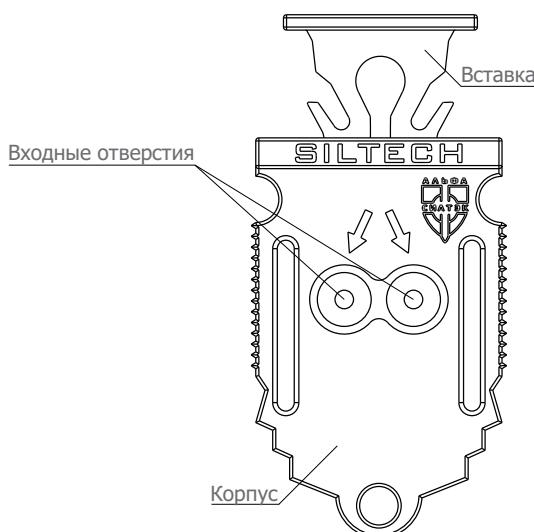
Применяется с витой проволокой.

## Технические характеристики

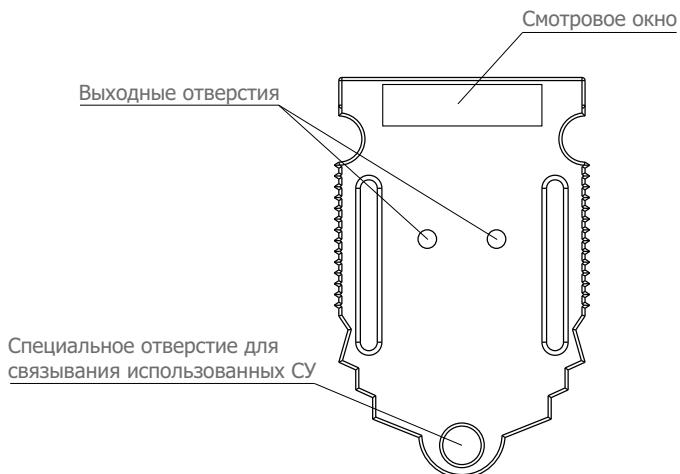
Материал	поликарбонат
Габариты изделия, мм	34 x 16,5 x 7,5 (в незамкнутом состоянии), 26 x 16,5 x 7,5 (в замкнутом состоянии)
Цвет	прозрачный красный, желтый, бесцветный под заказ - зеленый, синий, флуоресцентный
Температура использования, °C	от -40 до +80
Маркировка стандартная	лазерная маркировка
Порядковый номер	7 буквенно-цифровых знаков (2 буквы латинского алфавита и 5 цифр)
Нанесение дополнительной индивидуальной маркировки	от 2 000 шт.
Установка	вручную на проволоку диаметром от 0,65 до 0,9 мм. Рекомендуется применение витой проволоки типа ПР-С 0,65, ПР-Н 0,80
Снятие	с помощью ножниц или кусачек
Упаковка, шт.	2 000 в коробке: 20 коробок по 100, блоками по 10
Размер упаковки, мм	335 x 225 x 215
Масса упаковки, кг	5
Минимальная партия поставки (кратная партия продаж), шт.	2 000



### Незамкнутое СУ



### Замкнутое СУ (оборот)



## Инструкция по применению

### Установка

- Аккуратно отломите одно ПУ от блока. Корпус и вставка имеют один номер.
- Возьмите отрезок витой проволоки (лески) необходимой длины, проденьте в отверстия опечатываемого объекта.
- Вставьте концы проволоки (лески) во входные отверстия ПУ со стороны, отмеченной стрелками.
- Продвигните ПУ по проволоке (леске) к опечатываемому объекту для получения петли минимального размера.
- Зашелкните вставку в корпусе ПУ до упора, обращая внимание на полное совмещение плоскостей верхней части (крышки) вставки и корпуса.
- Проверьте правильность установки ПУ. При правильном замыкании индивидуальный номер, расположенный в верхней части вставки, совпадает со смотровым окном корпуса. А отверстия, через которые продета проволока (леска), имеют просвет.
- Номер установленного ПУ и, при необходимости, дополнительную информацию (название компании, описание логотипа, размещенного на ПУ, цвет) занесите в журнал регистрации.

### Снятие

- Сверьте номер ПУ и дополнительную маркировку с данными, занесенными в журнал регистрации, а также соответствие номера на корпусе и номера на вставке, который виден через смотровое окно.
- Убедитесь в отсутствии следов вскрытия или механических повреждений, изменений цвета, наличии просветов в отверстиях, через которые продета проволока, отсутствии разрывов проволоки.
- С помощью ножниц или кусачек разрежьте проволочную (лесочную) петлю.
- Для дальнейшего хранения использованных ПУ (если это предусматривается регламентом или инструкциями) их можно связать между собой через отверстие в нижней части корпуса.

В случае обнаружения следов вскрытия ПУ или признаков его разрушения снятие необходимо производить в присутствии специальной комиссии с составлением коммерческого акта в установленном порядке, либо акта общей формы, составленного произвольно или в порядке, установленном организацией, применяющей ПУ. Снятое с объекта ПУ и оформленные документы упаковываются в конверт и направляются на экспертное исследование. Те же действия необходимы в случае обнаружения недостачи.

Для эффективного применения изделия необходимо разработать четкую процедуру опечатывания с момента приобретения ПУ, установки на объект и до его снятия. Эта процедура должна быть закреплена в специальном регламенте или ином внутреннем документе.