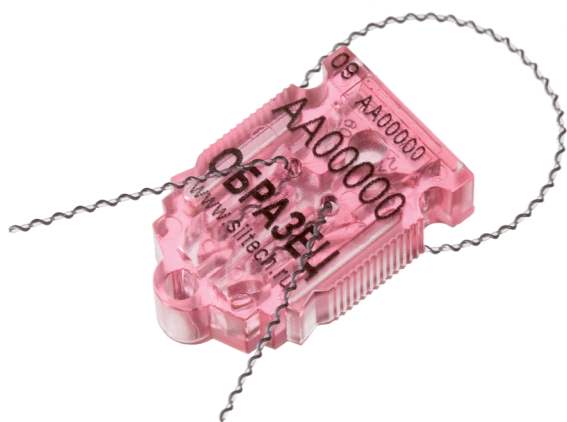


СИЛТЭК®

Самое удобное решение для метрологического оборудования. Оптимальное соотношение цены и качества



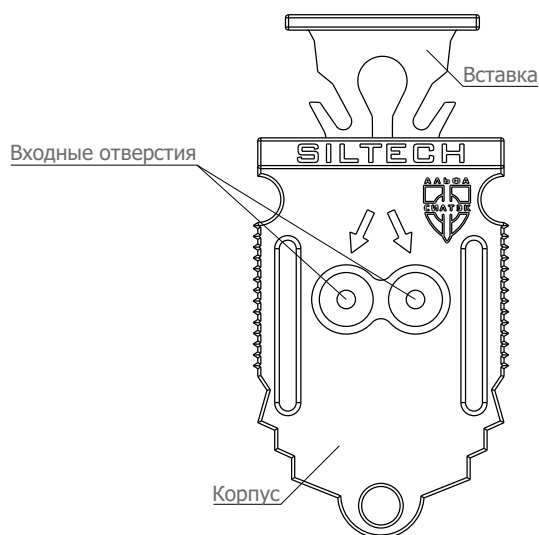
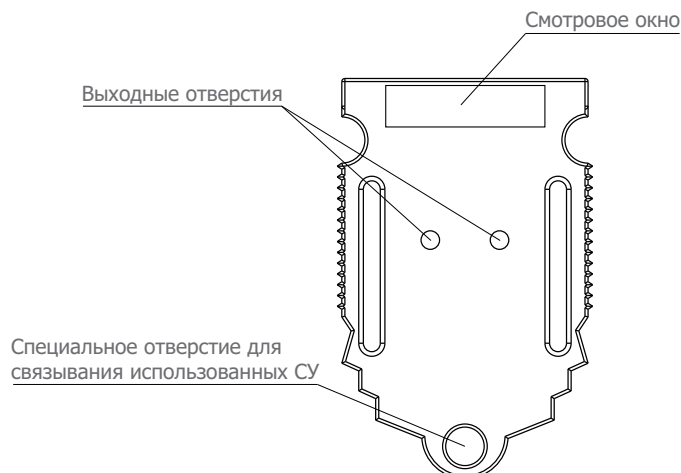
Преимущества

- Инновационная разработка ГК «Силтэк», производится в России ООО «Альфа-Силтэк». Защищена патентом №68890.
- Производится в соответствии с ТУ 2291-004-38993417-2012.
- Отвечает требованиям криминалистической стойкости в соответствии с ГОСТ 31283-2004, п. 6.3.3., что подтверждается сертификатом.
- Нанесение индивидуальной маркировки и логотипа даже при минимальном заказе от 2 000 шт.
- Блоки по 10 штук — удобно использовать и вести номерной учет.
- Особенности материала и конструкции позволяют обнаружить любые признаки вскрытия и повторной установки.
- Индивидуальная маркировка нанесена на корпус и вставку, что исключает подмену составных частей сигнального устройства.
- Рекордный срок службы - 10 лет.

Применяется с витой проволокой.

Технические характеристики

Материал	поликарбонат
Габариты изделия, мм	34 x 16,5 x 7,5 (в незамкнутом состоянии), 26 x 16,5 x 7,5 (в замкнутом состоянии)
Цвет	прозрачный красный, желтый, бесцветный под заказ - зеленый, синий, флуоресцентный
Температура использования, °С	от -40 до +80
Маркировка стандартная	лазерная маркировка
Порядковый номер	7 буквенно-цифровых знаков (2 буквы латинского алфавита и 5 цифр)
Нанесение дополнительной индивидуальной маркировки	от 2 000 шт.
Установка	вручную на проволоку диаметром от 0,65 до 0,9 мм. Рекомендуется применение витой проволоки типа ПР-С 0,65, ПР-Н 0,80
Снятие	с помощью ножниц или кусачек
Упаковка, шт.	2 000 в коробке: 20 коробок по 100, блоками по 10
Размер упаковки, мм	335 x 225 x 215
Масса упаковки, кг	5
Минимальная партия поставки (кратная партия продаж), шт.	2 000

Незамкнутое СУ**Замкнутое СУ (оборот)****Инструкция по применению****Установка**

1. Аккуратно отломите одно ПУ от блока. Корпус и вставка имеют один номер.
2. Возьмите отрезок витой проволоки (лески) необходимой длины, проденьте в отверстия печатаемого объекта.
3. Вставьте концы проволоки (лески) во входные отверстия ПУ со стороны, отмеченной стрелками.
4. Продвиньте ПУ по проволоке (леске) к печатаемому объекту для получения петли минимального размера.
5. Защелкните вставку в корпусе ПУ до упора, обращая внимание на полное совмещение плоскостей верхней части (крышки) вставки и корпуса.
6. Проверьте правильность установки ПУ. При правильном замыкании индивидуальный номер, расположенный в верхней части вставки, совпадает со смотровым окном корпуса. А отверстия, через которые продета проволока (леска), имеют просвет.
7. Номер установленного ПУ и, при необходимости, дополнительную информацию (название компании, описание логотипа, размещенного на ПУ, цвет) занесите в журнал регистрации.

Снятие

1. Сверьте номер ПУ и дополнительную маркировку с данными, занесенными в журнал регистрации, а также соответствие номера на корпусе и номера на вставке, который видно через смотровое окно.
2. Убедитесь в отсутствии следов вскрытия или механических повреждений, изменений цвета, наличии просветов в отверстиях, через которые продета проволока, отсутствия разрывов проволоки.
3. С помощью ножниц или кусачек разрежьте проволочную (лесочную) петлю.
4. Для дальнейшего хранения использованных ПУ (если это предусматривается регламентом или инструкциями) их можно связать между собой через отверстие в нижней части корпуса.

В случае обнаружения следов вскрытия ПУ или признаков его разрушения снятие необходимо производить в присутствии специальной комиссии с составлением коммерческого акта в установленном порядке, либо акта общей формы, составленного произвольно или в порядке, установленном организацией, применяющей ПУ. Снятое с объекта ПУ и оформленные документы упаковываются в конверт и направляются на экспертное исследование. Те же действия необходимы в случае обнаружения недостачи.

Для эффективного применения изделия необходимо разработать четкую процедуру опечатывания с момента приобретения ПУ, установки на объект и до его снятия. Эта процедура должна быть закреплена в специальном регламенте или ином внутреннем документе.